

## 形態安定加工

形態安定加工は、生地織り密度や糸の太さなどからくる硬さや反発でカーテンが横方向に広がってしまうことを抑える加工です。薬剤などを一切使わないで加工するので、環境にも安全で安心してご使用いただけます。

※生地それぞれの風合い、質感の違いにより仕上がり感は均一ではありません。



### 対応生地

左のマーク表示のある生地よりお選びください。

### 製作可能寸法

幅(W): 片開き 2,700(mm) / 両開き 5,400(mm)まで  
丈(H): 2,800(mm)まで

### 取扱上のご注意

洗濯3回程度までは形態安定加工の効果が保たれます(生地によって効果の持続性は異なります)。

- ◎シワが目立つ場合は、軽く蒸気を当てるか、霧吹きをしてヒダを整えて乾かしてください。  
加工の特性上熱に弱いので、長時間熱が伝わるとプリーツが消失してしまう恐れがありますので十分ご注意ください。
- ◎ドライクリーニングは出来るだけ短時間で、タンブラー乾燥はお避けください。
- ◎アイロンは当てないでください。
- ◎加工品でもたたみジワがつきますので、保管の際はヒダごとにきれいにたたみ荷重がかからないように保管してください。

### きれい

カーテン自体のドレープ性を向上させ美しいウェーブに仕上がります。

### すっきり

カーテンのヒダを維持しながら加工を行いますので、収納時の納まりも綺麗で、洗濯後のお手入れも簡単です。

縫製タイプ	形態安定加工	芯地	ポリエステル芯地
縫い方	本縫い	両サイド	約20~25mmのダブル
フック	アジャスターフック	折り返し	
巾使い	2倍または1.5倍(指示のない場合は2倍)	裾折り返し	100mmのダブル (※120mmのダブル・150mmのダブル)
プリーツ	三つ山または二つ山(1.5倍の場合は二つ山)	たたみ方	プリーツたたみ
プリーツ間隔	約12cmまたは約15cm(1.5倍の場合は約15cm)	その他	両端にカーテンウエイト
上部折り返し	90mmまたは75mm(指示のない場合は90mm)		

※裾折り返しを120mm以上のダブルでご指定の場合は、オプションとなります。

※レギュラー縫製とは納期が異なります。

※生地組成によりプリーツがV字になる場合があります。

※形態安定加工後は取扱い表示が変わります。P.103をご参照ください。

※形態安定加工はドレープ性を向上させるため、ヒダを深くした状態で加工を施しております。

1.5倍ヒダでの加工の場合、生地によりカーテンを閉じた時に隙間ができることがありますので仕上り巾は余裕を持ってご注文ください。

※生地巾やヒダ倍率により、巾織り位置がヒダ山になる場合があります。

### 未加工品



### レギュラー縫製仕様

未加工品では、生地の風合い特性そのままの、自然なプリーツになります。

### 形態安定加工



### 形態安定加工

形態安定加工では、カーテンのヒダを整えながら生地を張り抑え、カーテン自体のドレープ性を向上させます。